



技术要求

- 零件在装配前需要清理干净，不得有毛刺、飞边、灰尘颗粒等；
- 横拉杆体与外接头壳体连接可调范围30mm；
- 安装时六角螺母需要施加预紧力；
- 球头销与球头销座、横拉杆体与球头座安装时需要均匀涂抹润滑脂；
- 球头销与球头销座、横拉杆体与球头座配合良好，转动时不允许出现卡顿；
- 装配时，保证钢丝挡圈准确卡在防尘套安装槽内，保证良好密封性；

13	HLG-08	方向机接头	1	40Cr			
12	HLG-07	球头座	1	POM			
11	HLG-06-A	横拉杆体	1	40Cr			
10	GB/T 6170 M12	六角螺母	1	45钢			外购件
9	HLG-05	球头销座	1	POM			
8	GB/T 895.2 35	钢丝挡圈	1	碳素弹簧钢			外购件
7	HLG-04	球头销	1	40Cr			
6	GB/T 91 2.5×20	开口销	1	304不锈钢			外购件
5	GB/T 6178 M10	六角开槽螺母	1	45钢			外购件
4	GB/T 895.2 18	钢丝挡圈	1	碳素弹簧钢			外购件
3	HLG-03	防尘套	1	氯丁橡胶			
2	HLG-02	外接头壳体	1	40Cr			
1	HLG-01	端盖	1	40Cr			
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重量	备注
							合肥学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日		转向横拉杆装配图
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			共	张第
						张	HLG-00-A