



$\sqrt{Ra\ 6.3}\ (\checkmark)$

技术要求:

1. 未注倒角C1, 圆角R0.5;
2. 调质热处理HRC45-52;
3. 与球头销装配部分先装配后模锻;
4. 不得有裂纹、刮擦、锈蚀等。

						40Cr			合肥学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日				外接头壳体
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	HLG-02
工艺			批准			共	张	第 张	