



技术要求:

1. 调质热处理HRC45-52;
2. 与球头座装配部分先装配后模锻;
3. 不得有裂纹、刮擦、锈蚀等。

$\sqrt{Ra\ 6.3}$ (✓)



						40Cr			合肥学院
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年.月.日				方向机接头
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	HLG-08
审核								1:1	
工艺			批准			共	张	第 张	