

ICS 01.110

J04

**JB**

# 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 5054.6—2000

---

## 产品图样及设计文件 更改办法

Drawing and desing document of product  
—Changing method

2000-03-30 发布

2000-10-01 实施

---

国家机械工业局 发布

## 前 言

本标准根据企业实施计算机辅助设计（CAD）的需要，参照 GB/T 17825.6—1999《CAD 文件管理更改规则》的规定，对 JB/T 5054.6—1999《产品图样及设计文件更改办法》（原 ZB/T J01 035.6—90）进行了修改与调整。

1. 增加第 2 章“引用标准”；其他章节作了相应的调整，如“更改原则”由第 2 章调至第 3 章，“更改方法”由第 5 章调至第 4 章；取消原第 3 章“更改权限”，原第 4 章“更改顺序”改为第 5 章“更改程序”，第 6 章“更改注意事项”改为“更改管理”。

2. 按照 GB/T 17825.6《CAD 文件管理更改规则》的要求增加了 CAD 文件（包括 CAD 图和 CAD 设计文件）的更改内容与要求，如更改方法改为带标记（包括划改）与不带标记（包括刮改、洗改）两种；更改通知单格式按 CAD 文件的要求，推荐了 GB/T 17825.6 规定的三种格式。

本标准的附录 A、附录 B 均为提示的附录。

本标准自实施之日起代替 JB/T 5054.6—1999。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：中国机械工业标准化技术协会、机械科学研究院、四川省机械标准化研究所。

本标准主要起草人：涂世昌、杨东拜、孟宪培、续林童。

# 中华人民共和国机械行业标准

## 产品图样及设计文件 更改办法

JB/T 5054.6—2000

代替 JB/T 5054.6—1999

### Drawing and desing document of product —Changing method

#### 1 范围

本标准规定了机械工业产品图样及设计文件，包括 CAD 图和设计文件（以下简称图样及文件或 CAD 文件）的更改原则、方法、程序与管理等。

本标准适用于机械工业产品图样及设计文件，包括 CAD 文件的更改。其他图样及技术文件可参照采用。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 17825.6—1999 CAD 文件管理更改规则

JB/T 5054.1—2000 产品图样及设计文件总则

#### 3 更改原则

3.1 图样及文件的更改必须按技术责任制的规定履行签署手续后，方可进行。

3.2 更改图样及文件时，相关文件如同一代号不同介质的 CAD 文件应进行相应的更改，以保证相关文件的协调一致。

3.3 更改后的图样及文件不得降低产品质量，必须符合有关标准的规定，应保持正确、完整、统一、清晰。并保证更改前的原图样及文件有据（档）可查。

#### 4 更改方法

##### 4.1 带更改标记的方法

4.1.1 划改，将图样或文件上需要更改的尺寸、文字、符号、图形等用细实线划去，被划去部分应能清楚地看出更改前的内容，然后填写新的尺寸、文字、符号、图形等，在更改部位附近写上更改标记——用加圆的小写汉语拼音字母（1~2 个）表示，如：a b a1...，并用细实线将更改标记引至被更改部位，见图 1。

更改标记一般按每张图样或文件编排。由多张表示同一代号的图样或文件时，更改标记应按全份图样或文件编排同一更改标记，填写在所更改的各张图样或文件上，也可填写在该份图样或文件的第一张上。

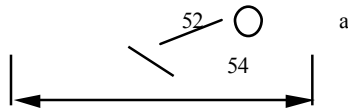


图 1

4.1.2 刮改或洗改，将图样或文件上需要更改的尺寸、文字、符号、图形等刮、洗清除后，填写新的内容，并按本标准 4.1.1 的规定在其附近填写相应的更改标记。

#### 4.1.3 CAD 文件的更改

- a) 删除需更改的部分，输入新的内容，按本标准 4.1.1 的规定在其附近填写相应的更改标记；
- b) 增加新层（一般用第 15 层），命名为更改层，存放已被更改的部分。关闭此层，则该层内容既不显示，也不被绘制出来；

c) 更改示例见图 2

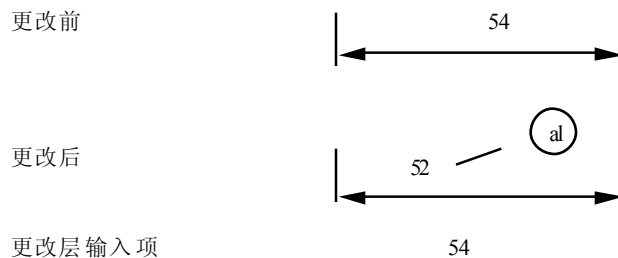


图 2

d) 必要时，也可采用划改的方法。

#### 4.2 不带更改标记的方法

CAD 文件的更改方法

- a) 删除被更改的部分，在相应的位置上输入新的内容；
- b) 在更改层相应的部位输入更改标记、指引线及被删除的内容，关闭此层，该层的内容既不显示，也不被绘制出来，见图 3。

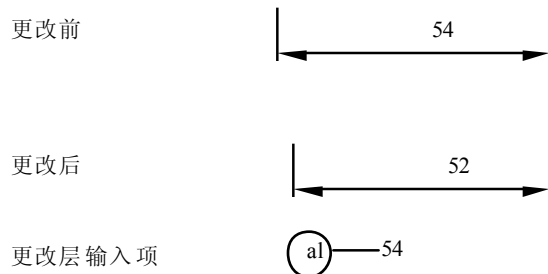


图 3

#### 4.3 填写更改栏的各项内容：

- a) 更改标记；
- b) 更改处数——同一标记下的更改处数；
- c) 更改文件编号——更改通知单的编号；
- d) 更改日期；
- e) 更改人员签字。

## 5 更改程序

**5.1** 选定更改通知单格式，并由设计人员按照规定的内容逐项填写。更改通知单推荐格式见附录 A(提示的附录)格式 1、2。

**5.2** 更改通知单应经有关部门按技术责任制的规定签署和/或有关领导审批后，方可进行更改。CAD 文件的签署应符合 JB/T 5054.1 的规定。

**5.3** 按更改通知单更改有关的图样和文件。

**5.3.1** 非 CAD 设计的图样和文件，由负责更改人员更改底图，并填写更改栏。下述情况的更改可另行处理：

a) 联合设计的图样及文件，由负责保管底图的单位向持有该底图复印图（或副底图）的企业发出更改通知单副本（或复印图），该企业可根据更改通知单副本（或复印图）进行更改。

b) 单台（件）和一次性生产的图样及文件，有明显错误而妨碍正常生产时，允许先更改复印图，事后应及时补办手续。

c) 样机试制的图样及文件，有明显错误而妨碍正常生产时，允许先更改复印图并作好记录，必要时通知有关部门。

**5.3.2** CAD 文件的更改程序应符合 GB/T 17825.6 规定。

## 6 更改的管理

**6.1** 自行（测绘）设计的图样及文件的更改，由设计（编制）部门负责；外购的图样及文件的更改，由购入单位负责；用户提供与合作生产的产品图样及文件的更改，按协议办理。如协议未规定，则由产品制造单位负责更改。

**6.2** 更改通知单应编号，其原件或复印件必须存档或存于磁盘、磁带、光盘等存储介质中备查。更改通知单的编号可参照附录 B（提示的附录）更改通知单的编号办法进行编号。

**6.3** 通、借用件的图样更改不得破坏通、借用性质。否则，应绘制新图样、编新代号，并更改与其相关的全部图样及文件。而原图样仍予保留备查。

**6.4** 更改后的图样及文件如破坏了互换性，应编新代号或加尾注号，也可绘制新图样及文件，并更改与其有关的图样及文件。

**6.5** 若图样及文件的底图因污损不能使用时，需重描底图。但不得改变其代号。

**6.5.1** 新底图应根据最后更改的尺寸、文字、图形等重描。

**6.5.2** 新底图更改栏的填写：

a) 标记栏，填写最后一次的更改标记；

b) 处数栏，填写“重描”字样；

c) 签字及日期栏，由重描后负责复核的人员签署姓名、日期。

**6.5.3** 旧底图上应有明显的“作废”标记，并由经办人签署姓名、日期。旧底图或其复印图也应存档备查。

**6.5.4** 新底图上应有规定人员签字，如新底图上不便取得原有人员签字时，则用长仿宋体填写原有人员的姓名、日期。

**6.5.5** 更改后的图样及文件应立即晒制并发至各有关原用图单位，同时收回原用图，统一存管或销毁。

附 录 A  
(提示的附录)

更改通知单格式

**A1** 图样和文件 (CAD 文件) 更改通知单推荐两种格式。填写单项更改内容的更改通知单见格式 1; 填写多项更改内容的更改通知单见格式 2。

格式 1

[illegible]

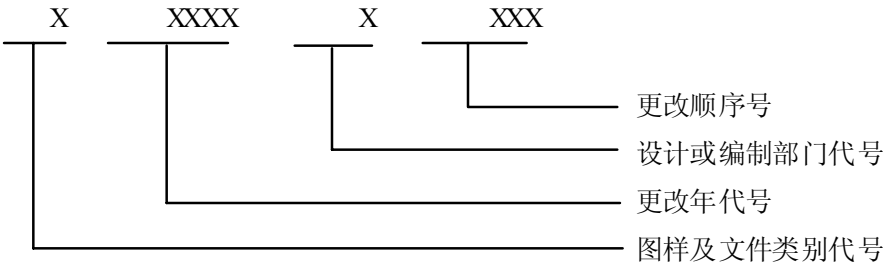
JB/T 5054.6—2000



附录 B  
(提示的附录)

更改通知单的编号办法

**B1** 更改通知单的编号由图样及文件类别代号、更改年代号、设计或编制部门代号和更改顺序号四部分组成。如下所示：



**B2** 图样及文件类别代号

图样及文件代号类别用大写汉语拼音字母表示，按表 B1 的规定。

表 B1

类 别	代 号	字 母 含 义
产 品	P	品
工 艺	Y	艺
工 装	Z	装
非 标 准 设 计	F	非
标 准	B	标
质 管 、 检 验	J	检
其 他	Q	其

**B3** 更改年代号

更改年代号用四位阿拉伯数字表示。例如：1999 年度更改的用“1999”四位数。

**B4** 设计或编制部门代号

设计或编制部门代号用大写汉语拼音字母表示，按表 B2 的规定。必要时，可在其后加注一个阿拉伯数字，以区分部门中的组别等。

表 B2

序 号	设计或编制部门	代 号
1	设计科	S
2	工艺科	Y
3	质量、检验科	J
4	标准化	B

**B5** 更改顺序号

一般用三位阿拉伯数字顺序连续编号。

**B6** 编号示例

例 1: P1997S—015 为 1997 年度产品方面设计科发出的第 15 号更改通知单。

例 2: P1998Y1—124 为 1998 年度产品方面工艺科第一组发出的第 124 号更改通知单。

---

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
产 品 图 样 及 设 计 文 件  
更 改 办 法  
JB/T 5054.6—2000

\*

机 械 科 学 研 究 院 出 版 发 行  
机 械 科 学 研 究 院 印 刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

\*

开本 880×1230 1/16 印张 X/X 字数 XXX,XXX  
2000年3月第一版 2000年3月第一次印刷  
印数 1—500 定价 XXX.XX元  
编号 2000—001

机械工业标准服务网: <http://www.JB.ac.cn>