

ICS 01.110

J 01

**JB**

# 中华人民共和国机械行业标准

**JB/T 5054.8—2001**

---

## 产品图样及设计文件 通用件管理办法

**Drawing and design document of product  
Management means of common part**

**2001-01-02 发布**

**2001-06-01 实施**

---

国 家 机 械 工 业 局      发 布

## 前 言

按照企业在市场经济条件下的管理和计算机技术的需要，对 JB/T 5054.8—1991《产品图样及设计文件 通用件及借用件管理办法》进行修订后分为两个标准，即“产品图样及设计文件 通用件管理办法”和“产品图样及设计文件 借用件管理办法”。本标准是对 JB/T 5054.8—1991《产品图样及设计文件 通用件及借用件管理办法》中通用件管理方面内容的修订，其主要变化如下：

1. 本标准中明确了构成通用件的条件和方法。
2. 通用件代号编制方法在原标准中是以附录 A（参考件）的形式出现的，在本标准中置入正文，并作了较详细的规定。
3. 增加了第 3 章“定义”，在第 8 章中增加了“代号的申请方法”。
4. 增加了附录 A（提示的附录）“通用件申请表格式”。

本标准自实施之日起部分代替 JB/T 5054.8—1991。

本标准由全国技术产品文件标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：开封空分集团有限公司、中国机械工业标准化技术协会、机械科学研究院、上海柴油机股份有限公司。

本标准主要起草人：姜仕胜、孟宪培、杨东拜、蒋丽庆。

# 中华人民共和国机械行业标准

## 产品图样及设计文件 通用件管理办法

JB/T 5054.8—2001

代替 JB/T 5054.8—1991

### Drawing and design document of product Management means of common part

#### 1 范围

本标准规定了机械工业产品通用零部件（以下简称通用件）图样及设计文件，包括 CAD 图样和设计文件（以下简称通用件图样和文件）的管理办法及通用件代号的编制方法。

本标准适用于机械工业产品通用件图样和文件的管理。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文，通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时，所示版本均为有效。所有标准都会被修订，使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

JB/T 5054.1—2000	产品图样及设计文件	总则
JB/T 5054.3—2000	产品图样及设计文件	格式
JB/T 5054.6—2000	产品图样及设计文件	更改办法
JB/T 5054.10—2001	产品图样及设计文件	管理规则

#### 3 定义

本标准采用 JB/T 5054.1 中的定义。

#### 4 基本要求

**4.1** 产品设计时继承已有的零部件，扩大产品的通用化系数，可显著提高设计工作效率，缩短产品设计、试制、生产周期，确保质量，降低成本。因此，在产品设计和改进时，应尽量采用通用件。

**4.2** 为建立正常的技术管理秩序，应加强通用件管理。通用件的管理应符合第 8 章的规定。

#### 5 构成通用件的条件和方法

**5.1** 通用件的构成一般具有下列条件：

- a) 需技术负责人批准；
- b) 适用产品范围较大；
- c) 有专用的代号；
- d) 一般应编成图册。

**5.2** 通用件的构成可有以下方法：

- a) 扩大了使用范围的借用件转为通用件；
- b) 产品中通用性高，使用范围较广的零部件变为通用件；

c) 根据已有零部件的相似特征, 对其中基本形状、结构要素出现率较高的零部件, 进行汇总与调整, 设计成通用零部件。

## 6 选用通用件的原则

6.1 跨系列产品中可广泛采用的零部件, 应尽量地设计为通用件。

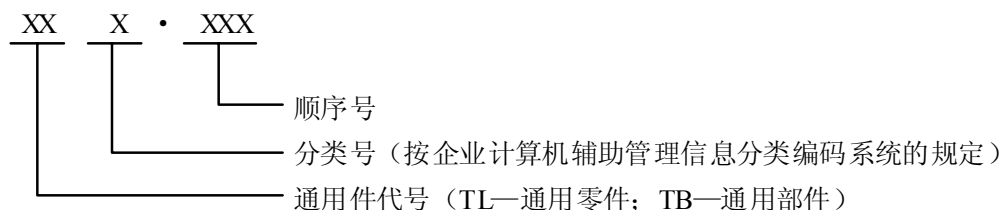
6.2 通用部件中可以有标准件、通用件及外购件。

6.3 通用部件中不应有借用件。

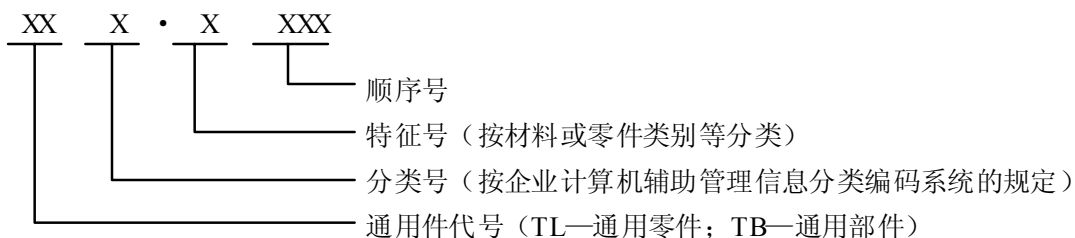
## 7 通用件的编号方法

通用件应有专用的代号, 代号由大写汉语拼音字母和阿拉伯数字构成。具体编号方法由企业自定, 本标准推荐三种方法。

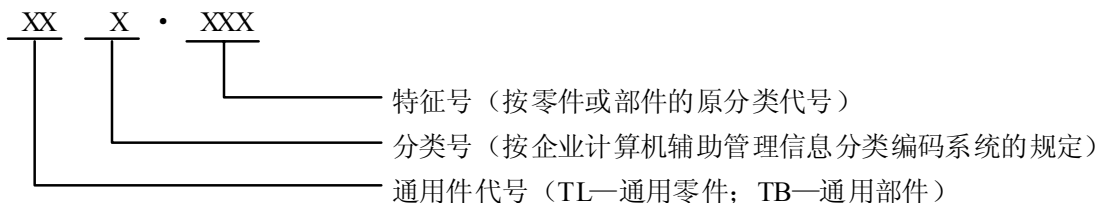
7.1 产品图样为隶属编号且通用件数量和种类较少时, 可采用顺序编号。其表示方法如下:



7.2 产品图样为部分隶属编号且通用件数量和种类较多时, 可采用部分分类编号。其表示方法如下:



7.3 产品图样为分类编号且通用件数量和种类较多时, 可采用分类编号。其表示方法如下:



## 8 通用件的管理

8.1 通用件的申请应对通用件的结构、性能及适用范围等进行分析、论证后, 填写通用件申请表, 经主管部门审阅, 由标准化部门报技术负责人批准。通用件申请表的格式见附录 A (提示的附录)。

8.2 通用件图样和文件应经设计、校对、审核、工艺和标准化签署, 并经批准后方可生效。

8.3 通用件图样和文件应按 JB/T 5054.10 的规定整理、归档。

8.4 通用件图样和文件可分类汇总成通用件图册 (库), 编制通用件汇总表, 其格式应符合 JB/T 5054.3 的规定, 发送各有关单位使用。

8.5 通用件被采用后, 由生产部门根据通用件图样和文件、工艺文件安排生产。

**8.6** 通用件可以利用计算机数据库技术进行登记、存档、查询、汇总等管理工作。

**9 通用件的更改**

**9.1** 通用件图样应严格控制更改，必须更改时，仍应保持互换性，并经主管部门批准，由标准化部门备案。

**9.2** 通用件图样的更改应符合 JB/T 5054.6 的规定。

附录 A  
(提示的附录)

通用件申请表格式

A1 通用件申请表的格式见图 A1。

通用件申请表

(企业名称)										20
通用件类别					通用件名称					10
主要参数和结构特征										
40		50			40					
180										
25		30		25		20		25		
10						10		10		
提出部门		提出人	提出时间			年		月		日
主管										
部门										
意见										
标准化										
部门										
意见										
批准										
主要完成人										
65					35					

图 A1

中 华 人 民 共 和 国  
机 械 行 业 标 准  
产 品 图 样 及 设 计 文 件  
通 用 件 管 理 办 法  
JB/T 5054.8—2001

\*

机 械 科 学 研 究 院 出 版 发 行  
机 械 科 学 研 究 院 印 刷  
(北京首体南路2号 邮编 100044)

\*

开本 880×1230 1/16 印张 X/X 字数 10,000  
2001年4月第一版 2001年4月第一次印刷  
印数 1—500 定价 XXX.XX元  
编号 2001—001

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>